



ZYLINDERSTANZMASCHINE

ZSM 40

Stanzmaschine zum rationellen Ausstanzen von Blisterverpackungen
mittels kostengünstigem Bandstahlschnitt

Das aus Stanzmesser, Trenngut und Stanzgegenlage bestehende Paket wird zwischen angetriebenen Stanzzylindern durch die Maschine geschoben und ausgestanzt. Das leere Stanzmesser (ohne Gegenplatte) wird durch den Durchgang wieder zurückgeschoben und neu bestückt. Es ist ebenfalls möglich, die nächste Stanzung durch Ändern der Durchlaufrichtung, von der anderen Seite aus durchzuführen. Die Bedienknöpfe für das Umschalten der Durchlaufrichtung sind aus Sicherheitsgründen seitlich an der Maschine angebracht.

Die Stanzzylinder sind voll verkleidet und mit beweglichen Sicherheitsklappen versehen, welche die Drehrichtung der beiden Stanzzylinder automatisch ändern, sobald ein Fremdkörper zwischen das Stanzpaket und den oberen Zylinder gerät.

Die Durchlaufhöhe für das Trenngut ist stufenlos bis 85 mm durch Gewindespindeln verstellbar. Andere Durchlaufhöhen bieten wir auf Anfrage gerne an.

Max. Durchgangsbreite	400 mm
Max. Durchlasshöhe	85 mm
Verfügbare Tischfläche	375 x 625 mm (links und rechts)
Stanzzylinder - Ø	80 mm
Gesamtlänge	1000 mm
Gesamtbreite	625 mm
Gesamthöhe	535 mm
Gewicht ca.	180 kg
El. Gesamtanschluss	0.55kV
Netzanschluss	3x400 V / 230 V 50 Hz AC

MEDIPACK AG
 Mühllentalstrasse 184-188
 8200 Schaffhausen
 Schweiz
 Telefon: +41 52 630 36 36
 Fax: +41 52 630 36 37
info@medipack.ch

MEDIPACK AG
 Zweigniederlassung Deutschland
 c/o Dachser SE
 Josef-Schüttler-Str. 5
 78224 Singen
 Deutschland
info@medipack.ch



Zertifiziert nach ISO 13485:2016
 Technische Änderungen vorbehalten

www.medipack.ch