

MEDIPACKER TS 3535

Largeur 470 mm
Profondeur 420 mm
 (guide de 710 mm inclu)
Hauteur 660 mm
Poids 112 kg sans outil
Surface de scellage 350 x 350 mm
 Profondeur de blister max. 105 mm


MEDIPACKER TS 5035

Largeur 620 mm
Profondeur 420 mm
 (guide de 710 mm inclu)
Hauteur 660 mm
Poids 135 kg sans outil
Surface de scellage 350 x 500 mm
 Profondeur de blister max. 105 mm


MEDIPACKER TS 7035

Largeur 840 mm
Profondeur 940 mm
 (guide de 970 mm inclu)
Hauteur 890 mm
Poids 225 kg sans outil
Surface de scellage 350 x 700 mm
 Profondeur de blister max. 135 mm



MEDIPACKER TS

Machines de scellage thermique pour des blisters à usage médical

Exécution
Température de scellage

châssis et tôle de recouvrement en INOX, éléments en aluminium anodisé ou revêtu ALTEF programmable par écran tactile jusqu'à 190 °C
 précision de réglage à 130 °C +/- 1 °C, sur la plaque de chauffe par mesure de 5 points
 système de commande PID

Force de scellage

programmable par écran tactile de 6 kN à 36 kN (option allant jusqu'à 54 kN pour les modèles 5035 et 7035) réglable par incréments de 1 kN, précision de répétition de 0.5 kN programmable par écran tactile de 0.2 jusqu'à 9.9 s, par incréments de 0.1 s

Temps de scellage
Puissance
Raccord à l'air comprimé

précision de répétition inférieure à 0.15 secondes
 env. 12 cycles/minute sans remplissage, insertion et déchargement des emballages
 0,6 - 1,0 Mpa/6 -10 bar, diamètre de tube extérieur 12 mm, longueur 3 m
 l'air comprimé doit être filtré et amené à l'état sec

Consommation d'air comprimé
Raccordement électrique
Options

la consommation par cycle est d'environ 16,5 NL à 0,5 Mpa
 230 VPNE 50/60 Hz, max. 2300 VA, MEDIPACKER TS 7035 3x 400 V 50 Hz, max. 4100 VA
 chariot à roulettes avec système de stockage d'outils intégré, interface pour contrôle des cycles de scellage (l'impression des paramètres de processus en tant que statistique), mémoire de programme, qualification de la machine, hauteur de blister max. allant jusqu'à 150 mm, entraînement de tiroir automatique avant et arrière pour TS 5035 et TS 7035, couvercle de scellage du rouleau de film de 2 ans sur toutes les pièces de machine, à l'exclusion des pièces d'usure, des frais de transport et de déplacement, du temps de travail

Garantie

MEDIPACK AG
 Mühlenalstrasse 184-188
 8200 Schaffhausen
 Suisse
 Téléphone: +41 52 630 36 36
 Télécopie: +41 52 630 36 37
info@medipack.ch

MEDIPACK AG
 Succursale en Allemagne
 c/o Dachser SE
 Josef-Schüttler-Str. 5
 78224 Singen
 Allemagne
info@medipack.ch



Certifié selon ISO 13485:2016
 Sous réserve de modifications techniques

www.medipack.com

MEDIPACKER TS 3535
MEDIPACKER TS 5035
MEDIPACKER TS 7035

Qualifiables selon les exigences des normes FDA et GMP (DQ/IQ/OQ/PQ)

MEDIPACKER TS

Ce modèle de table qui se distingue par sa forme de construction compacte et robuste a été spécialement conçu pour l'industrie médicale et pour l'utilisation en salles blanches.
 Les 3 paramètres de processus (temps de scellage, force de scellage et température de scellage) sont réglés avec les tolérances les plus serrées. Le résultat en sont les emballages de haute qualité.



Fonctionnement

Introduisez les blisters pleins dans l'outil de réception. Placez le flan du couvercle sur le blister (blister et couvercle de scellage sont centrés au moyen des goupilles élastiques). Faites glisser le chariot dans la position finale arrière. Le cycle de scellage se déclenche automatiquement. Retirez le chariot après le cycle de scellage et enlevez les emballages scellés.

Offrant un grand confort d'utilisation, le MEDIPACKER TS est une machine de scellage thermique universelle prévue pour le scellage des emballages en matière plastique (blisters) avec un flan de couvercle pré-coupé en Tyvek®, en papier à usage médical ou en film composite

Les atouts du MEDIPACKER TS:

- Programmation confortable des paramètres de scellage en dialogue avec l'écran tactile.
- paramètres de scellage sont affichées sous forme d'une valeur et d'un diagramme à barres.
- Le temps de scellage ne démarre que lorsque la force nominale est atteinte. Le temps de scellage écoulé est affiché.
- Pas de scellages possibles en dehors des tolérances de processus (écran rouge).
- Changements des paramètres uniquement dans la zone sécurisée (codée).
- Une surveillance des paramètres redondante est disponible en option.
- Evacué est filtré pour des salles blanches de la classe 100 (ISO 5).
- Les données de production peuvent être imprimées via une interface (option)
- Changement d'outil rapide et facile dans un délai de 5 minutes (vis à l'extérieur du boîtier).
- Une détection de l'outil est disponible en option.
- Qualification de la machine selon les exigences des normes FDA / GMP (option).
- Par défaut, tous les 3 paramètres sont calibrables (également a posteriori).

Outils de scellage

- Les outils de scellage sont fabriqués en aluminium peu déformable et sont composés d'une plaque de réception et d'une plaque de scellage de contours. L'interprétation du nombre d'utilisation par cadence ne dépend pas seulement de la taille des emballages, mais aussi et surtout de la totalité de la surface de scellage et de la force de scellage maximale disponible sur la machine de conditionnement. Les outils sont conçus sur mesure pour les différents emballages et fraisés avec le système de CFAO.
- Les plaques de réception anodisées sont équipées d'une rainure dans laquelle le profilé en silicone conçu spécialement à cet effet (largeurs standards différentes) est installé sans colle. Si nécessaire, vous pouvez échanger le caoutchouc de scellage vous-même.
- Les plaques de scellage de contours sont pourvues d'une surface antiadhésive résistante aux rayures.
- Les tiges ressort sont fabriquées entièrement en INOX et remplaçables.
- Nous déterminons et vérifions nous-mêmes les paramètres de processus optimaux.

Qualification

Pour la qualification de la machine de scellage thermique MEDIPACKER TS, nous livrons un dossier contenant les documents suivants:

- Plan de qualification
- Devis, y compris prospectus
- Procès-verbal d'essai DQ/IQ
- Calibration de la force de scellage, de la température de scellage et du temps de scellage (OQ)
- Option: qualification de la soudure de scellage de chaque outil de scellage, des impressions des mesures de la force de pelage inclus
- Recommandation des paramètres de scellage
- Liste des défauts résultant de la qualification
- Certificats des dispositifs de mesure de la force, de la température et du temps
- Mode d'emploi
- Déclaration de conformité CE
- Dessins des outils de scellage
- Rapport final
- Registre



Chariot à roulettes

- Design attrayant et des matériaux de haute qualité
- Stockage propre des outils de scellage (5 outils au maximum)
- Utilisation flexible grâce aux rouleaux



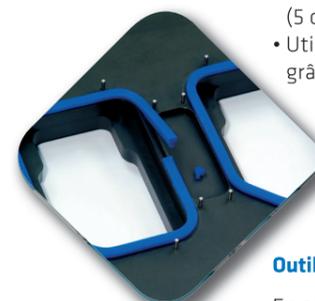
Changement d'outil rapide

Changement en 5 minutes (vis en dehors du boîtier)



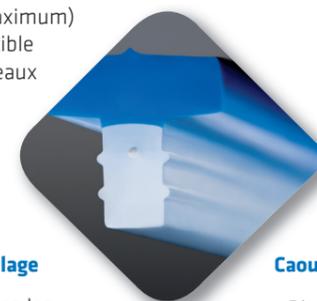
Option

Impression de la statistique de scellage possible via imprimante, bluetooth ou sur ordinateur



Outillage de scellage

En ce qui concerne les outils de scellage, les caoutchoucs de scellage et les tiges ressort peuvent être changés facilement.



Caoutchouc de scellage

- Distribution du matériel homogène grâce au fil d'étrépage
- Des résultats de scellage optimaux grâce à une superstructure souple
- Montage facile grâce à une substructure plus dure



Validation d'emballage:

Une machine qualifiée avec les outils de scellage correspondants est l'une des conditions fondamentales de la validation d'emballage. Le rapport final fait partie intégrante du rapport de validation.